

ICS 29.060.01
K 13
备案号: 24591—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7601.9—2008
代替 JB/T 7601.9—1994

JB/T 7601.9—2008

电线电缆专用设备 基本技术要求 第9部分: 装配

Equipments for electric wires and cables — Basic technical requirements
— Part 9: Assembling

中华人民共和国
机械行业标准
电线电缆专用设备 基本技术要求
第9部分: 装配
JB/T 7601.9—2008

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

210mm×297mm·0.75印张·19千字

2008年11月第1版第1次印刷

定价: 12.00元

书号: 15111·9379

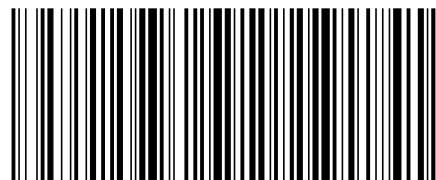
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 7601.9—2008

2008-06-04 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 一般要求.....	1
4 滚动轴承装配.....	2
5 滑动轴承装配.....	4
6 齿轮及蜗杆传动部件的装配.....	5
7 链传动部件装配.....	5
8 带传动部件的装配.....	5
9 紧固件的装配.....	6
10 连接件装配.....	6
11 制动器的装配.....	7
12 过盈配合的装配.....	7
13 检验方法和验收规则.....	7
13.1 检验方法.....	7
13.2 检验规则.....	7

表 10

单位: mm

基准长度 L_d	配组公差	
	V带类型	
	普通V带	窄V带
$L_d \leq 1250$	2	2
$1250 < L_d \leq 2000$	4	2
$2000 < L_d \leq 3150$	8	4
$3150 < L_d \leq 5000$	12	6
$5000 < L_d \leq 8000$	20	10
$8000 < L_d \leq 12500$	32	16
$12500 < L_d \leq 20000$	48	—

9 紧固件的装配

9.1 所有埋头螺钉装配后,其头部不得高于平面。螺钉头、螺母与机件应均匀接触,不应有松动现象,紧固力应一致。

9.2 螺母在螺栓上拧紧后,螺栓的外露部分应不少于1.5个螺距和不大于3个螺距,螺栓拧入螺孔内时,其内螺纹的深度比螺栓的拧入深度应大于2个螺距。

9.3 螺母紧固后,各种止动垫圈应达到止动要求。

9.4 光制螺栓孔及绞制螺栓孔中心线对零件接触端面的垂直度公差带应不大于 $\phi 0.1$;圆柱销、圆锥销孔的中心线对零件接触端面的垂直度公差带应不大于 $\phi 0.3$ 。

9.5 装配与试车过程中损坏或变形的紧固件均应予以更换。

10 连接件装配

10.1 平键和键槽的配合侧面不应有损伤现象,平键装入后应与键槽均匀接触,键的两端不允许翘起。

10.2 花键和装有导向平键的零件,运动件装上后移动应平稳。

10.3 联轴器装配后中心线的相对位移应不大于表11的规定。

表 11

单位: mm

联轴器型式	最大径向尺寸 D	最大相对位移	
		径向 ΔY	角向 $\Delta \alpha$
齿轮联轴器	—	根据两齿轮轮齿中心线间距离 A , 按下列公式计算: $\Delta Y = 0.0043A$	每对内外齿啮合为: $\Delta \alpha = 15'$
弹性柱销联轴器	90~120	0.08	15'
	>220~410	0.10	15'
	>410~600	0.125	15'
弹性套柱销联轴器	70~106	0.1	45'
	>106~190	0.15	30'
	>190~315	0.2	30'
	>315~475	0.25	15'
	>475~600	0.3	15'
固定式刚性联轴器	—	0.002~0.05	0.05

前 言

JB/T 7601《电线电缆专用设备 基本技术要求》分为11个部分:

- 第1部分: 一般规定;
- 第2部分: 检验和验收;
- 第3部分: 铸件;
- 第4部分: 焊接件;
- 第5部分: 锻件;
- 第6部分: 机械加工;
- 第7部分: 热处理;
- 第8部分: 表面处理;
- 第9部分: 装配;
- 第10部分: 电气控制装置;
- 第11部分: 外观质量。

本部分为JB/T 7601的第9部分。

本部分代替JB/T 7601.9—1994《电线电缆专用设备 基本技术要求 第9部分: 装配》。

本部分与JB/T 7601.9—1994相比,主要变化如下:

——第2章中所列引用文件的版本均改为现行有效的版本。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会(SAC/TC 213)归口。

本部分起草单位: 上海电缆研究所。

本部分主要起草人: 周永芳。

本部分所代替标准的历次版本发布情况:

——JB/T 7601.9—1994。